

Grüner Wasserstoff für die Raffinerie in Leuna

T. Behrends

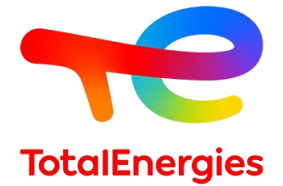
TotalEnergies Raffinerie Mitteldeutschland GmbH

11. April 2024

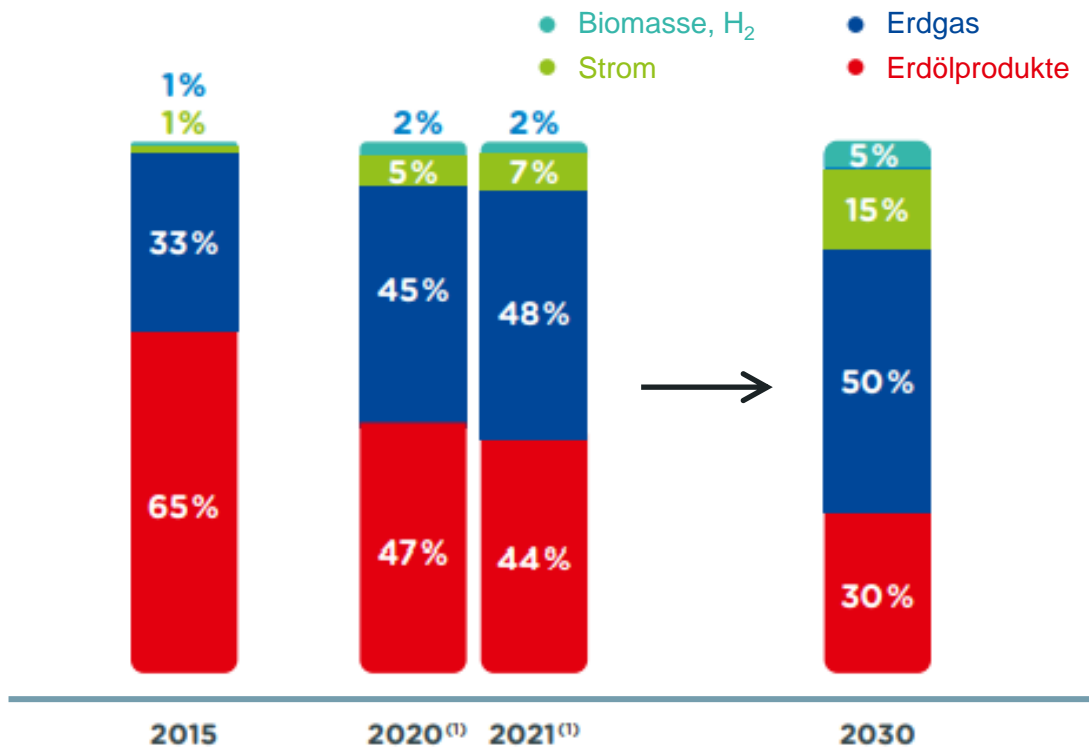


TRANSFORMATION DER TOTALENERGIES IN EIN WELTWEITES MULTI-ENERGIE-UNTERNEHMEN

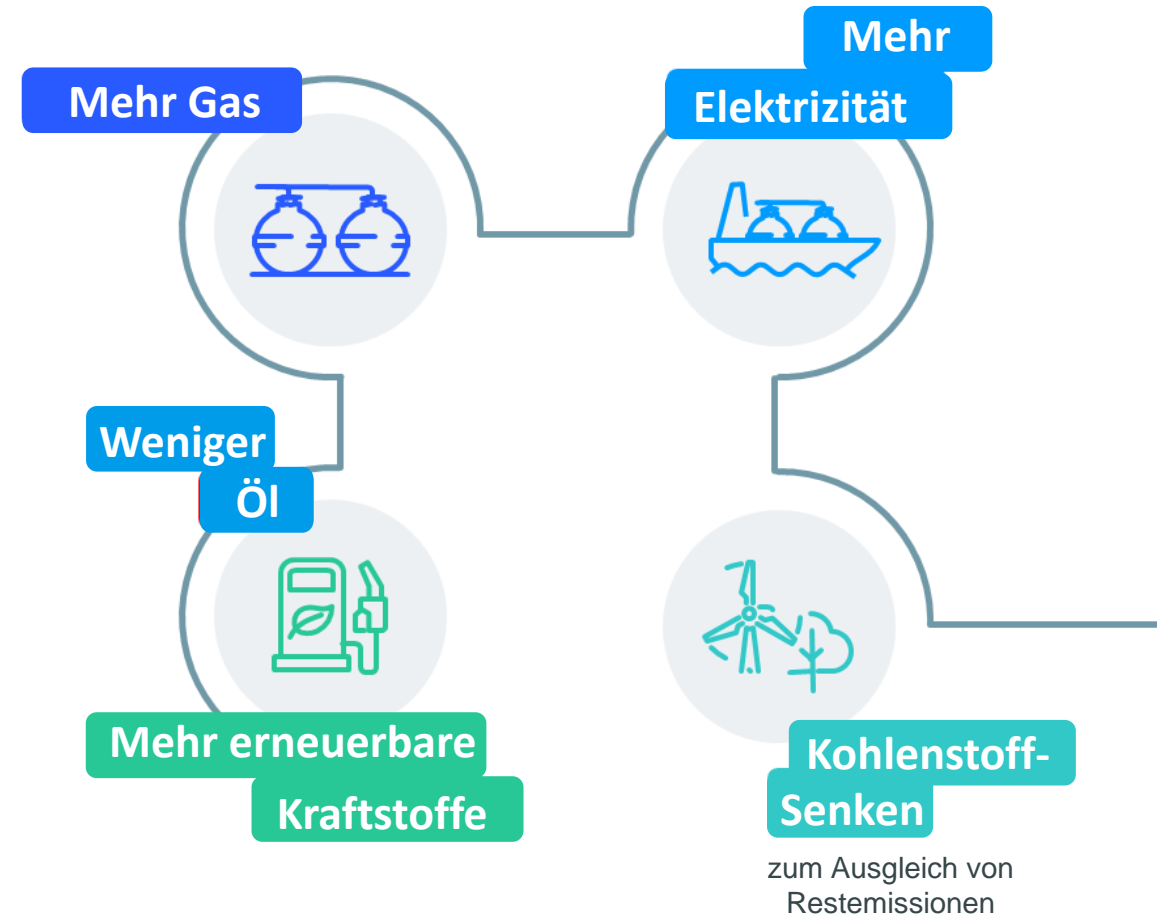
Mehr Energie, weniger CO₂



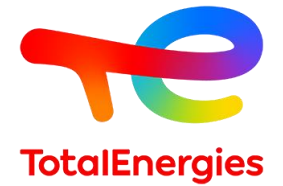
VERKAUFSMIX



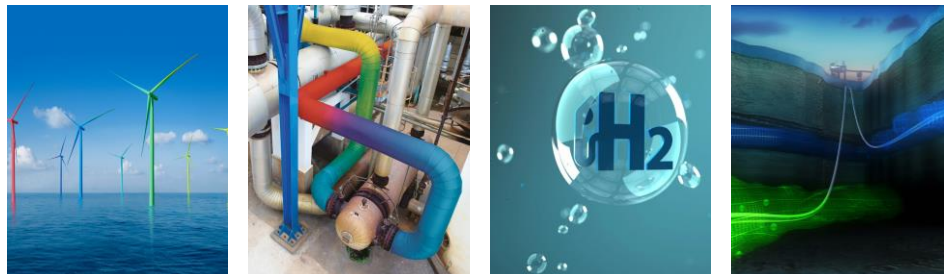
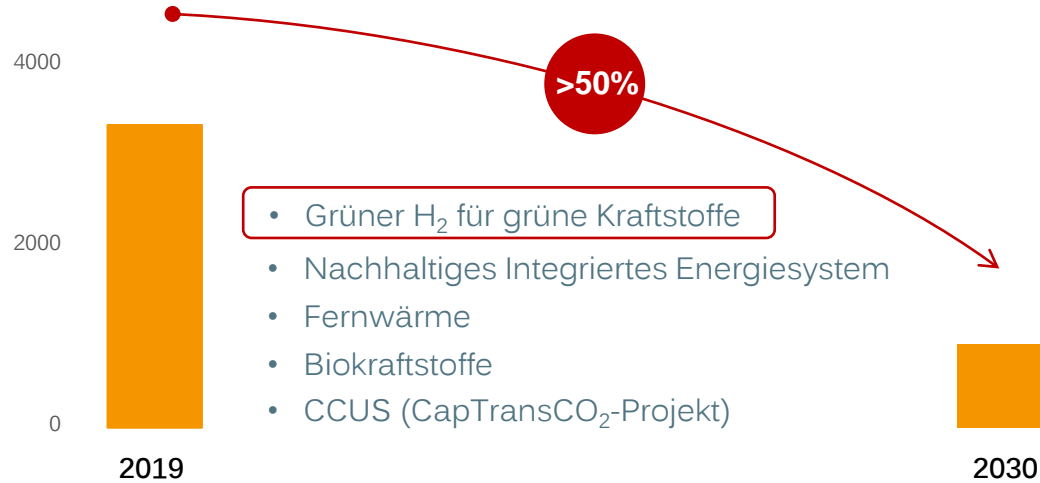
⁽¹⁾ Ohne Covid-19 Effekt



GRÜNER WASSERSTOFF ALS ECKPFLEILER UNSERER NACHHALTIGKEITSSTRATEGIE IN LEUNA



CO₂ Roadmap zur Minderung der Emissionen Scope 1+2 (kt/Jahr CO₂ Äqu)



Hydrierungsanlagen ENTSCHEFELUNG DER KRAFTSTOFFE



1/3

DER GESAMT
CO₂-EMISSIONEN
DER RAFFINERIE

POX/Methanol Anlage ERZEUGUNG VON METHANOL



GRÜNER WASSERSTOFF ALS ECKPFLEILER UNSERER NACHHALTIGKEITSSTRATEGIE IN LEUNA

- Strategie Raffinerie Leuna:
 - Ersatz von fossilem H_2 durch grünen H_2 in Hydrierungsanlagen
 - Grüner H_2 für Produktion von e-Kraftstoffen
- Große Mengen grüner H_2 erforderlich
- Hohes Potential zur Vermeidung von CO_2 -Emissionen
- Bestmögliche Nutzung der bestehenden Anlagen und Installationen angestrebt
- Projekt LeunaPower2Fuels sieht vor, bis zu 240 kt/a e-Kraftstoffe zu produzieren

